



## PK 125

Enduit de finition hydrofugé à haut pouvoir protecteur



### Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inertes soigneusement sélectionnés, de chaux hydratée, de liant hydraulique, d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence, et d'un agent hydrofuge.

### Fourniture et stockage

PK 125 est fourni en sacs sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

### Domaines d'utilisation

PK 125 peut être utilisé comme finition extérieure sur un enduit brut (par exemple, IG 14, IG 28, FG 12, etc.). PK 125 ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, peints ou inconsistants et friables.

Ne pas appliquer sur du béton et sur des supports présentant des irrégularités supérieures à 3-4 mm.

Sur des enduits trop absorbants, appliquer avant l'utilisation une couche de PRG 10 dilué dans des proportions 1:10.

# PK 125

## Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces doivent être coplanaires, uniformes et humides. Avant l'application, éliminer les éventuelles poussières dues au "grattage" ou rabotage. Pour l'application, procéder comme suit : vérifier que le support est humide ou l'humidifier éventuellement ; préparer le mélange en dosant environ 28/30 l. d'eau x 100 kg de produit sec ; agiter en évitant d'englober trop d'air. Le mélange ainsi préparé doit reposer pendant 15 minutes environ. Appliquer avec une spatule métallique en deux ou plusieurs passes en croisant le sens d'application ; la dernière couche doit toujours être appliquée après que la couche au-dessous soit complètement blanche et ferme (2-3 heures environ en fonction des conditions atmosphériques et d'absorption du fond). Le matériau ainsi appliqué peut être fini à la taloche en plastique jusqu'à obtenir une finition «écrasée» ou éventuellement à la taloche éponge, en l'humidifiant si nécessaire, jusqu'à obtenir une surface sans jointures ni chevauchements. Si l'application est effectuée sur des enduits trop absorbants, appliquer sur l'enduit de fond une couche de PRG 10 dilué dans des proportions 1:10.

## Rubriques du cahier des charges

Les enduits extérieurs à finir doivent avoir une surface homogène, parfaitement plane et ayant suffisamment vieilli (1 semaine au moins). Les surfaces ainsi préparées peuvent être finies avec l'enduit de finition hydrofugé hautement protecteur PK 125 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liant aérien et hydraulique, d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence, et d'un agent ignifuge pour améliorer l'hydrofugation. L'application à la main s'effectuera à la spatule métallique en appliquant le produit en deux couches, en croisant le sens d'application, jusqu'à une épaisseur inférieure à 4 mm, à raison de 4 kg/m<sup>2</sup>. La finition s'effectue à la taloche éponge ou en plastique en fonction du "motif" souhaité. L'utilisation d'additifs particuliers associés à l'hydrofuge lors de la formulation de cet enduit donne au produit final une grande résistance aux agents atmosphériques (pluies acides, pollution atmosphérique, etc.).

## Avertissements

Ne pas mélanger PK 125 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide (vent ou plein soleil). Il est conseillé de ne pas utiliser PK 125 à une température inférieure + 5°C et supérieure à + 30°C. PK 125 ne doit pas être recouvert par des revêtements ou des peintures peu transparents, car ils empêchent la carbonatation et l'éventuelle évaporation de l'humidité résiduelle de la sous-couche, ce qui provoque par la suite des décollements ou des boursouffures de la finition.

# PK 125

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1	performance
Poids spécifique	1.250 kg/m <sup>3</sup> déter. en chute libre
Diamètre maximum	< 1,25 mm
Coloris	gris/bianc
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	30 % environ
Rendement théorique	4 kg/m <sup>2</sup> pour une épaisseur de 4 mm
Épais. maximum d'application	4 mm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	1,2 N/mm <sup>2</sup>
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS I)	1,4 N/mm <sup>2</sup>
Perméabilité à la vapeur d'eau $\mu$	7
Adhérence sur les briques	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W1
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique $\lambda$	0,40 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

v. 03/2021

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.